

2020/4

# HOLP<sup>®</sup>

*it's Vario!*



# Die RotoTop Story

## Rotation im Festanbau

2001 startete die Holp GmbH mit dem Vertrieb seiner ersten Eigenentwicklung – dem VarioLöffel. Bei der Vorführung des VarioLöffels im Sommer 2003 in Dänemark und Schweden bekam Günter Holp mit, dass es in Schweden eine Vorschrift gibt die besagt, dass mindestens ein Tiltrotator auf jeder Baustelle vorhanden sein muss. Schnell war klar: Ohne einen Vermerk in den Ausschreibungsunterlagen würde der Tiltrotator zumindest nicht flächendeckend in Deutschland zum Einsatz kommen. Bereits 1992 befasste sich Holp schon einmal mit dem Thema Tiltrotator. Nach ersten Testeinsätzen mit einem Tiltrotator im eigenen Erdbaubetrieb und dem daraus folgenden Zylinder-schaden – bei dem der Zylinder durch ein Stück Metall ersetzt und der Einsatz somit mit reiner Rotation fortgeführt werden musste – stellte sich heraus: Die Rotation macht 90–95% der Bewegungsmöglichkeiten aus.

Nach der Entwicklung weiterer Holp-Produkte befasste sich Günter Holp 2005 abermals mit dem Thema Rotation am Bagger. Nach einigen gescheiterten Versuchen mit schwedischen Herstellern ins Geschäft zu kommen, hat man sich schließlich dazu entschieden das Projekt „Wirtschaftliches Handgelenk am Bagger“ selbst zu konstruieren. Wo in Schweden noch Schläuche außerhalb des Tiltrotator geführt wurden, war für den deutschen Markt eine Drehdurchführung geplant. Um jedes Anbaugerät endlos drehbar zu machen, sollte die volle Literleistung des Baggers durchgeführt werden. Bereits 2004 wurde der OilQuick Schnellwechsler als „die Zukunft“ prognostiziert. Auch Unternehmen wie z.B. Lehnhoff und Liebherr entwickelten zu dieser Zeit bereits vollhydraulische Schnellwechsler. Somit gab es für Holp nur eine Möglichkeit: eine große Drehdurchführung musste her. Da zu dieser Zeit niemanden auf so kleinem Raum eine so große Ölmenge durchleiten konnte, wurde auch diese Technik von Holp gleich mitentwickelt. In Schweden wurde diese Idee lediglich belächelt und als zu teuer abgetan. Das Verwenden einer 8-fach Drehdurchführung – was heute bei Holp zum Standard gehört – war damals noch undenkbar.

„Genau dieser Pioniergeist hat unser Produkt zum Selbstläufer und somit zum Marktführer in der Rotationstechnik gemacht!“

– Günter Holp



**ROTOTOP**  
der Drehantrieb für jeden Baggereinsatz



**ROTOX**  
der modulare Tiltrotator



**MULTIGRIP**  
der sichere Greiflöffel



**VARIOLÖFFEL**  
das einzigartige Multitalent



**PROFILÖFFEL**  
die perfekte Form für mehr Leistung



**QUICKON**  
die universelle Hydraulik-Kupplungszange



**KRANFIX**  
der Schnellwechsler

# Inhalt

Die RotoTop Story 1

## RotoTop

Maximale Flexibilität bei maximaler Reißkraft 3

Tilten mit reiner Rotation 5

Tilt vs Rotation 7

RotoTop mit Tilt unterhalb 10

Tiltrotator RotoX 11

RotoTop – für jeden Einsatz 15

Clever bis ins Detail 19

Der RotoTop – ein Gesamtpaket das passt! 22

## TestArena

Testen – Lernen – Erleben 23

## Produkte

MultiGrip 27

VarioLöffel 29

ProfilLöffel 31

Top in Form für Rotation 31

QuickOn 33

KranFix 35

Technische Daten 37

## Über uns

Die Holp GmbH 39

Baggertuning Shop 40

# Maximale Flexibilität bei maximaler Reißkraft

drehbarer Schnellwechsler mit 360° endloser Rotation

- TOP** Flach – Leicht – Robust  
die Voraussetzung für Festanbau.
- TOP** Große Drehdurchführung  
für alle erdenklichen Anbaugeräte.
- TOP** 3 Jahre Garantie  
auch mit Hammer und Felsfräse.

**ROTOTOP**



# Tilten mit reiner Rotation

90–95 % des Freiheitsgrades eines Tiltrotators kommen aus der Rotation

Der RotoTop ist einfach zu bedienen, d.h. jeder Baggerfahrer kann in kürzester Zeit damit produktiv arbeiten. Man braucht auf nichts aufzupassen, da das Gehäuse komplett gekapselt ist. Mit dem RotoTop und der vorhandenen Baggerkinematik lassen sich über 90 % der Bewegungen eines Tiltrotators abbilden. Für die Praxis bedeutet das unterm Strich: Im konventionellen Erdbau/Kanalbau/GaLaBau ist die reine Rotation überwiegend die wirtschaftlichste Lösung.



Infos & Videos



# Tilt vs Rotation

RotoTop macht alle Anbaugeräte endlos drehbar



Infos & Videos



ROTOP  
TILT UNTEN

# RotoTop mit Tilt unterhalb

Begeisternde Effizienz –  
dauerhaft mit allen Anbaugeräten

## Rotation – der wirtschaftlichste Weg

90–95 % der Arbeiten kann man perfekt mit der Rotation erledigen und das bei geringem Aufbau und somit nahezu ohne Kraftverlust. Im Festanbau kann sich der Fahrer schnell an sein „Handgelenk“ gewöhnen und dies optimal nutzen.

## Tiltrotator/Sandwich – viele Nachteile

Der Tiltrotator bedeutet immer ein hohes Eigengewicht und einen sehr hohen Aufbau, was die Gesamtleistung und Losbrechkraft des Baggers negativ beeinflusst. Zudem fallen meist zusätzliche Kosten an, wie z.B. ein Umbau der Steuerung im Bagger.

## Tilt – besser unterhalb des RotoTop

Wer dennoch nicht auf die letzten 5–10 % Mehrwert verzichten kann, sollte den Tilt unterhalb des RotoTop anbauen. Klingt erst mal ungewöhnlich, ist aber sehr wirtschaftlich. So können Sie den Tilt andocken, wenn Sie diesen tatsächlich benötigen! Der positive Effekt auf der Baustelle: Der Tilt im Sandwich wird als bewegliche Stielverlängerung eingesetzt. Dies bringt z.B. im Kanalbau entscheidende Vorteile.



Infos & Videos



# Tiltrotator RotoX

Mit dem RotoTop als Herzstück

## RotoX – tilten ohne Zylinder

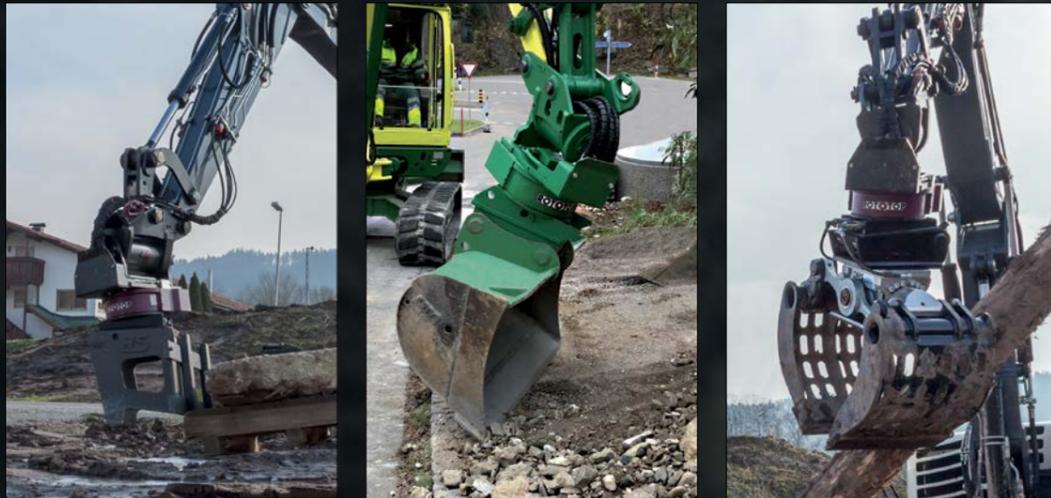
Wer schwerpunktmäßig nicht im Erdbau tätig ist, für den spielt der Reißkraftverlust, der hohe Aufbau sowie das zusätzliche Gewicht bei einem Tiltrotator nicht die größte Rolle. Deshalb haben wir unseren Tiltrotator RotoX ohne Zylinder entwickelt. Übersichtlicher, keine abstehenden Teile und somit weniger Beschädigungen, dafür aber mit größerem Schwenkwinkel. Diese Entwicklung ist bereits seit 2007 im Einsatz.

## Tilt-Modul nachrüstbar

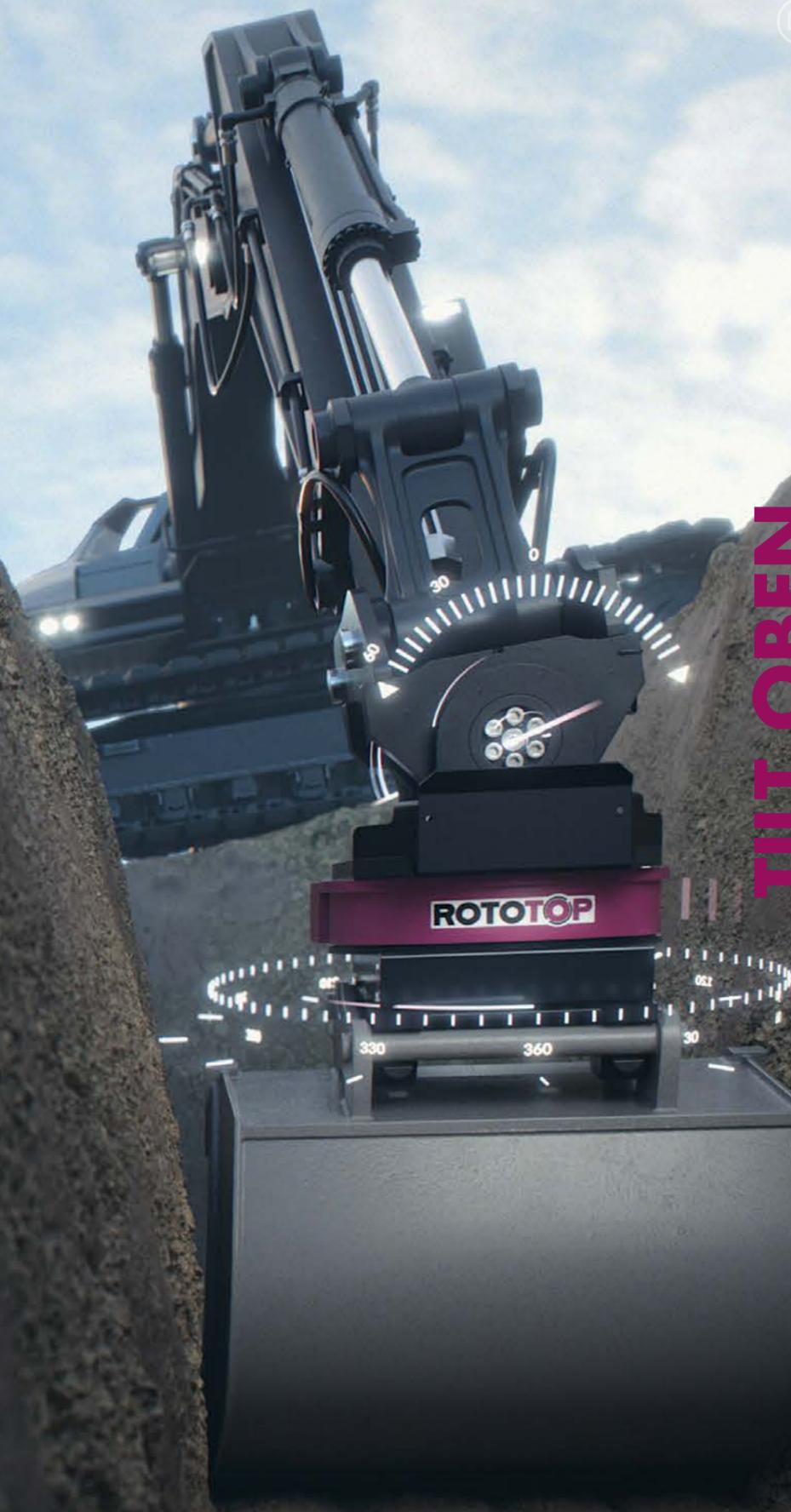
Beginnen Sie auch beim Tiltrotator mit reiner Rotation! Dank des modularen Aufbaus ist auch der Tilt oberhalb nachrüstbar. Zudem besteht die Möglichkeit, dass der RotoTop auch noch nach Jahren einfach zum RotoX umgebaut werden kann. Es muss lediglich die Anbauplatte gegen ein Tilt-Modul getauscht werden. Es ist Ihre Entscheidung: Niedrige Bauweise mit 70–75° oder hohe Bauweise mit 85–90° Schwenkwinkel.

## Der Mehrwert des Tiltrotator

Der Mehrwert des Tiltrotators ist bei vielen Gewerken fraglich – denn die Rotation macht bekanntlich schon 90–95 % der Bewegungsmöglichkeiten am Bagger aus. So bringt der zusätzliche Tilt nur noch 5–10 % an Bewegungsfreiheit, was bei den meisten Arbeiten keine weitere Zeitersparnis bringt, dafür aber viel Kraft kostet.



Infos & Videos



TILT OBEN

ROTOX

## RotoTop – der Marktführer

Um zu jeder Zeit die volle Flexibilität des RotoTop nutzen zu können, raten wir von einer Sandwich-Lösung ab und **empfehlen den RotoTop im Festanbau!** Durch seine robuste Bauweise bringt dieser von Haus aus alles für einen wirtschaftlichen Festanbau mit und machte ihn nicht ohne Grund zum Marktführer in Deutschland:

**Leicht** – das Gewicht des Getriebes liegt unter 25 kg (bis 3,9 t) und bei max. 315 kg (bis 35 t) Bagger.

**Niedrig** – die Gehäusehöhe beträgt von 85 mm (bis 3,9 t) bis max. 160 mm (bis 35 t) Bagger.

**Garantie** – 3 Jahre/3.000 B-Std bei Festanbau am Bagger.

**Drehdurchführung** – bis 8-fach für komplette Belegung eines vollhydraulischen Schnellwechslers: Ohne spürbaren Leistungsverlust – dank strömungsoptimierter Fertigung inkl. eigener Lagerung.

**Robust** – Freigabe für alle Anbaugeräte in der jeweiligen Baggerklasse, auch für Hammer und Felsfräse. Überholung und Rückkauf – beim RotoTop möglich.

## Sandwich = Aufwendige Baustellenlogistik

Auch das wird oft unterschätzt: Der Tiltrotator im Sandwich ist kein Leichtgewicht und muss per Tief-lader zur Baustelle gebracht werden. Dort angekommen, wird der Tiltrotator abgestellt und kann oftmals nicht eingesetzt werden, da dieser dann für den Bagger „außer Reichweite“ ist oder er bleibt sogar stets am Bagger. Beide Varianten sind nicht wirtschaftlich und sollten vermieden werden.

## Schlüsselfigur – Maschinist

Menschen sind Gewohnheitstiere: Es wird meist unterschätzt, dass der Maschinist sich an sein „Handgelenk“ am Bagger nur gewöhnen kann, wenn er es stets benutzt. Um einen optimalen Kosten-Nutzen-Effekt zu erreichen ist es deshalb enorm wichtig, den RotoTop fest an den Bagger anzubauen.

## Warum kann ein RotoTop 90–95 % vom Tiltrotator?



**Lösung:** Zwei Bewegungsachsen sind bei einem Bagger Standard.

Jeder Bagger verfügt schon über zwei Bewegungsachsen. Mit der Rotation kommt die 3. Achse dazu. Diese macht räumliche Bewegungen erst möglich und bringt sehr viele zusätzliche Möglichkeiten mit sich. Der Tilt bildet die 4. Achse und bringt am Ende nur noch 5–10% Mehrwert. Der Tilt baut sehr hoch auf und macht die Bedienung für den Fahrer sehr kompliziert und somit meist langsamer.

## Grundvoraussetzungen für den Festanbau

Eine große Drehdurchführung für Öl und Strom sowie die Möglichkeit einer 2D sowie 3D Steuerung ist die Grundvoraussetzung für den Festanbau! Der deutsche Markt – mit seinen unzähligen Anbaugeräten – ist eine Herausforderung! Deshalb gibt es bei Holp keine High-Flow Durchführungen, sondern „MEGA-FLOW“ Durchführungen. So wird jeder Schnellwechsler 360° endlos drehbar, ob mechanisch, hydraulisch oder vollhydraulisch. Dadurch können alle Anbaugeräte ohne Bedenken an den Bagger mit RotoTop angebaut und Öl sowie Strom problemlos zum Anbaugerät durchgeführt werden. Für 2D sowie 3D Steuerungen ist ein Absolutwertgeber notwendig, der für alle RotoTop nachrüstbar ist.

**Kostengünstiger Anbau ohne Joystickumbau möglich!**

## Systeme im Vergleich

**Tilt** – der Ursprung des Tilt ist der Schwenklöffel. Powertilt ist am Markt schon lange standardmäßig am Bagger erhältlich, sodass dieser weit verbreitet und für die meisten Fahrer geläufig ist.

**Tiltrotator** – kann scheinbar alles, bringt aber auch Nachteile mit sich. Der hohe Aufbau, das große Gewicht, kleine Drehdurchführungen und die Garantieeinschränkung für harte Einsätze führen deshalb oft zu einer Sandwich-Lösung.

**Rotation** – die reine Rotation wird oft unterschätzt, ist aber gerade im Festanbau das wirtschaftlichste System. Flexibilität in Verbindung mit einem geringen Aufbau und Gewicht bringt somit eine maximale Leistungssteigerung. Mit der großen Drehdurchführung des RotoTop können zudem alle Anbaugeräte drehbar gemacht werden und die hochwertigen und robusten Komponenten ermöglichen, dass dieser auch bei hohen Belastungen nicht auf die Seite gelegt werden muss. Somit amortisiert sich der RotoTop in kürzester Zeit! Da die vielen Bewegungsmöglichkeiten am Bagger ein sehr ausgeprägtes Vorstellungsvermögen voraussetzen,

lässt sich der Nutzen und die Vorteile der Rotation am besten durch das eigenständige Testen bei einem geschulten Händler aufzeigen.

**Sandwich** – Nur vermeintlich eine gute Idee! Probleme mit maximaler Aufbauhöhe und maximalem Gewicht führen zu maximalen Nachteilen. Je nach Aufgabe muss der Fahrer den Tiltrotator ständig an- und abbauen. Dies beeinträchtigt nicht nur die Flexibilität im Zusammenspiel mit anderen Anbaugeräten, sondern bringt auch die Schwierigkeit mit sich, dass der Fahrer sich nicht an sein „Handgelenk“ gewöhnen kann. Der vermeintliche Vorteil, dass ein Tiltrotator an mehreren Baggern verwendet werden kann, wird in der Praxis meist widerlegt.

Hat sich jedoch ein Fahrer nach der langen Eingewöhnungszeit an sein „Handgelenk“ gewöhnt, gehen die anderen meist leer aus. Der Preis dafür ist hoch: Oftmals werden mehrere Bagger für den „einen Tiltrotator“ umgebaut. Diese Kosten sind vor allem in Verbindung mit hydraulischen Schnellwechslern nicht zu unterschätzen! Außerdem gelten die Garantieeinschränkungen für harte Einsätze im Sandwich schon für Rüttelplatten, die in Deutschland quasi zum Standard gehören.



**Rotation im Festanbau**  
 – 1 Baggerklasse Kraftverlust  
 + 90-95% Bewegungsmöglichkeiten  
 + 3 Jahre/3000 B-Std Garantie ohne Einschränkungen  
 + geringes Gewicht

**Rotation im Festanbau**  
 – 1 Baggerklasse Kraftverlust  
 + 90-95% Bewegungsmöglichkeiten  
 + 3 Jahre/3000 B-Std Garantie ohne Einschränkungen  
 + geringes Gewicht

**Schnellwechsler**  
 – 0% Bewegungsmöglichkeiten  
 + kein Kraftverlust

**Tiltrotator im Festanbau**  
 – 3 Baggerklassen Kraftverlust  
 – Einschränkung harter Einsatz  
 – hohes Gewicht dauerhaft am Bagger  
 + 100% Bewegungsmöglichkeiten

**mit Schwenklöffel**  
 – zu Breit für den Kanalbau  
 + 99% Bewegungsmöglichkeiten

**mit Tilt im Sandwich als bewegliche Verlängerung**  
 – 4 Baggerklassen Kraftverlust  
 – Einschränkung harter Einsatz  
 – hohes Gewicht  
 + 100% Bewegungsmöglichkeiten  
 + seltener Wechsel nötig nur für spezielle Aufgaben

**mit Tiltrotator im Sandwich**  
 – 4 Baggerklassen Kraftverlust  
 – Einschränkung harter Einsatz  
 – Häufiger Wechsel nötig  
 – hohes Gewicht  
 + 100% Bewegungsmöglichkeiten

Infos & Videos



# RotoTop – für jeden Einsatz

Das schon seit mehr als 10 Jahren

## 3 Jahre Garantie auf alle Einsätze

Der RotoTop im Festanbau überzeugt durch seine robuste Bauart, dem auch Vibrationen nichts anhaben können. Einzigartig ist unsere **Garantie** (3 Jahre/3000 B-Std) auch für harte Einsätze wie z.B. mit Rüttelplatten, Hydraulikhämmer oder bei Arbeiten mit Felsfräsen! Der RotoTop hält es aus – ohne Wenn und Aber! Dadurch können Sie den RotoTop fest anbauen, immer 100 % nutzen und benötigen keinen Sandwich-Anbau.

## Entwickelt für mehr als ein Baggerleben

Durch unseren erstklassigen Service garantieren wir nicht nur Betriebssicherheit, sondern verhelfen Ihrem RotoTop zu einem „zweiten Leben“. Mit einer Überholung versetzen wir Ihren RotoTop in einen neuwertigen Zustand und das für 1/5 des Neupreises.

## Einzigartige Werthaltigkeit

Der RotoTop ist so konstruiert, dass wichtige Teile nahezu ewig halten. Deshalb bieten wir Ihnen nach Ihrem Einsatz einen Rückkauf des Gerätes an. Klingt unglaublich – Holp Produkte sind eben anders!

### Überzeugt auf allen Ebenen

Die vielen Einsätze unter extremsten Bedingungen und Sondereinsätze weltweit führten zu einem immensen Erfahrungsschatz. Ziel war es, jede Größe des RotoTop optimal auf die jeweilige Baggerklasse abzustimmen. Neue Wege kosten Zeit, so benötigten wir für 7 Größen ganze 9 Jahre. Aber es hat sich für unsere Kunden ausgezahlt! Leicht, flach und trotzdem sehr robust, in allen Baggerklassen von 0,8 t bis 35 t – natürlich im Festanbau. Auch bei härtesten Einsätzen mit Rüttelplatte, Hydraulikhämmer und Felsfräse – der RotoTop hält es aus! Das unterstreichen die **3 Jahre Garantie** auf alle RotoTop im Festanbau.

### Drehdurchführung für jede Anwendung

Auch Rüttelplatten, Mulcher und viele andere Geräte laufen dank unseren großen Drehdurchführungen problemlos. Unsere 8-fach Drehdurchführung bietet die Möglichkeit jegliche vollhydraulische Schnellwechsler, ohne nennenswerten Leistungsverlust, zu betreiben – und das immer voll belegt. Somit kann sich der Fahrer an sein „Handgelenk“ gewöhnen, es zu 100 % nutzen und jede Situation in „Fleisch und Blut“ übergehen lassen.

Infos & Videos



# Nachhaltigkeit

Der RotoTop ist für mehr als ein Baggerleben konstruiert



2015 wurde ein RotoTop RT301 an HTB-Arzt Spezialtiefbau ausgeliefert. Der Bagger samt Schnellwechsler wurde nach 6.000 B-Std harter Arbeit in reinem Fels im Jahr 2020 ausgemustert. Laut des Baggerfahrers fühlte sich der Drehantrieb RotoTop hingegen noch wie neu an. Dieser wurde mit erheblichen Gebrauchsspuren angeliefert. Das Getriebegehäuse bekam nach der Prüfung lediglich ein professionelles Facelifting und wurde mit einem neuen vollhydraulischen Schnellwechsler sowie einer 8-fach Drehdurchführung ausgestattet. Der RotoTop konnte somit kostengünstig in Stand gesetzt werden. Er ging zurück zu HTB, wo er an einen neuen Bagger angebaut wurde und seinen Einsatz fortführen konnte.



# Clever bis ins Detail

Individuelle Konfiguration · Kostengünstiger Anbau ·  
Kein Joystick-Umbau nötig

Drehbarer Schnellwechsler  
Für Bagger von 0,8–35 Tonnen  
360° endlos drehbar

Geringer Aufbau zum  
Schnellwechsler  
Bis 3,9 t = 90 mm  
bei 35 t = 250 mm

Geringes Mehrgewicht zum  
Schnellwechsler 27–390 kg je  
nach Ausführung

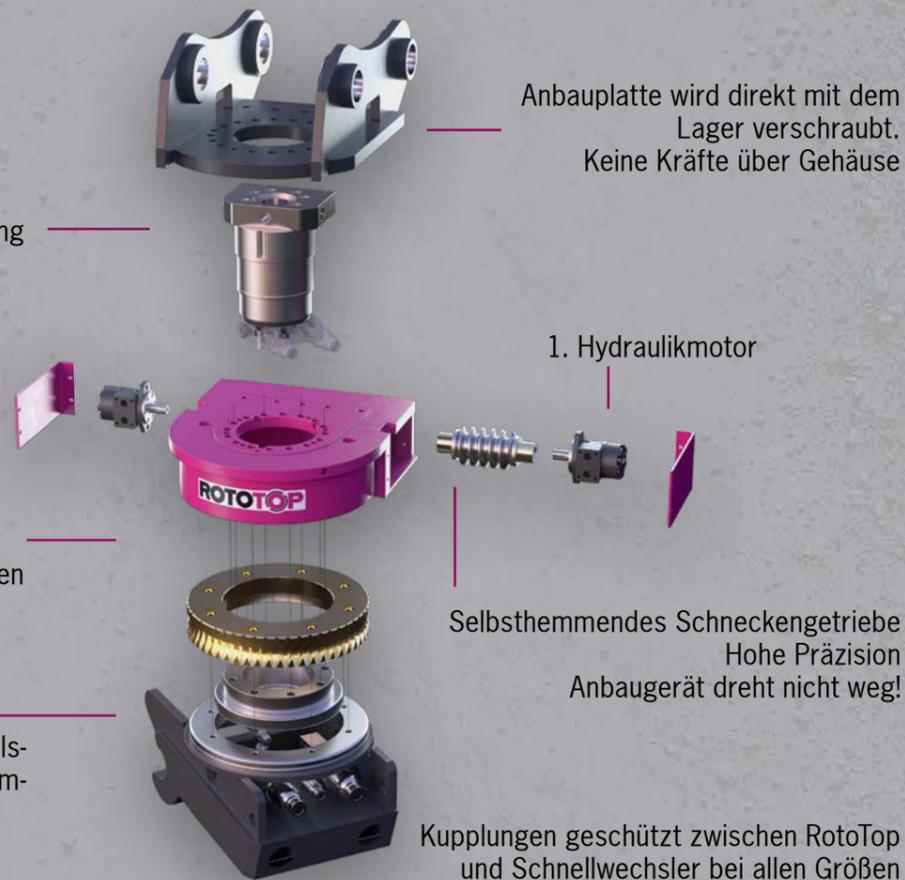
Direkt an Bagger-Stiel montierbar.  
Auch als Sandwich mit Schnell-  
wechsler (oben und unten)  
erhältlich.

Drehdurchführung  
400 bar Betriebsdruck  
Bis zu 8-fach Drehdurchführung  
Stromdurchführung bei  
allen möglich

2. Hydraulikmotor optional \*

Komplett gekapseltes Gehäuse  
zum Schutz der Hydraulikmotoren

Extrem stoßfeste Lagerung  
für den harten Einsatz mit Fels-  
fräsen, Reißlöffeln, Hydraulikhäm-  
mern etc.



Anbauplatte wird direkt mit dem  
Lager verschraubt.  
Keine Kräfte über Gehäuse

Selbsthemmendes Schneckengetriebe  
Hohe Präzision  
Anbaugerät dreht nicht weg!

Kupplungen geschützt zwischen RotoTop  
und Schnellwechsler bei allen Größen

## \* Innovative Technik bietet verschiedene Optionen

- Absolutdrehwertgeber für 2D und 3D Steuerungen (für alle gängigen Systeme erhältlich)
- 2. Motor für mehr Kraft/weniger Geschwindigkeit (z.B. Bohrlafette/Fällgreifer)
- 2. Motor mit Power Rotation Control PRC für mehr Kraft und mehr Geschwindigkeit (Funktionsweise wie ein 2-Gang Getriebe, je nach Kraftbedarf wird automatisch umgeschaltet)

# ROTOTOP®



	RT031	RT061	RT091	RT121	RT201	RT251	RT301
<b>Für Bagger bis*</b>	0,8 - 3,9 t	3,5 - 6,5 t	6 - 10 t	7 - 12 t	13 - 18 t	18 - 27 t	25 - 36 t
<b>Eigengewicht**</b>	24 kg	68 kg	73 kg	104 kg	156 kg	229 kg	315 kg
<b>Breite A</b>	169 mm	207 mm	221 mm	232 mm	259 mm	291 mm	360 mm
<b>Breite B</b>	121 mm	150 mm	170 mm	204 mm	259 mm	291 mm	360 mm
<b>Gesamtbreite A+B</b>	290 mm	357 mm	391 mm	436 mm	518 mm	582 mm	720 mm
<b>Länge C</b>	286 mm	369 mm	414 mm	459 mm	565 mm	652 mm	786 mm
<b>Bauhöhe</b>	85 mm	130 mm	142 mm	162 mm	164 mm	164 mm	164 mm
<b>Losbrechkraft</b>	32 kN	48 kN	70 kN	80 kN	105 kN	180 kN	230 kN
<b>Rotation Greif- erdrehleitung</b>	9 - 16 Liter	20 - 36 Liter	24 - 44 Liter	25 - 45 Liter	42 - 67 Liter	52 - 72 Liter	51 - 77 Liter

## Drehdurchführungen

	RT031	RT061	RT091	RT121	RT201	RT251	RT301
<b>Kanäle</b>	5-Fach	5-Fach	6-Fach	6-Fach	6-Fach	6-Fach	6-Fach
<b>Förderstrom***</b>							
Standard	70 l/min	70 l/min	120 l/min	120 l/min	250 l/min	250 l/min	250 l/min
HiFlow	110 l/min	110 l/min	160 l/min	160 l/min	280 l/min	350 l/min	350 l/min
MegaFlow	-	-	280 l/min	280 l/min	350 l/min		
<b>Kanäle</b>			8-Fach	8-Fach	8-Fach	8-Fach	8-Fach
<b>Förderstrom***</b>							
Standard			120 l/min	120 l/min	250 l/min	250 l/min	250 l/min
HiFlow			160 l/min	160 l/min	280 l/min	280 l/min	280 l/min

# ROTOX®

	PT030.031	PT070.061	PT100.091	PT180.201	PT240.251	PT300.301	PT465.301
<b>RotoX RT + PowerTilt</b>							
<b>Für Bagger bis*</b>	2 - 3 t	3 - 7 t	7 - 10 t	10 - 18 t	18 - 24 t	24 - 32 t	32 - 37 t
<b>Schwenkwinkel bis zu 2x</b>	90°	90°	90°	60°	60°	60°	60°
<b>Bauhöhe</b>	Auf Anfrage, variiert nach Baggerhersteller sowie nach Schwenkwinkel.						

\* Variiert nach Hersteller. Losbrechmoment beachten!

\*\* Rototop mit Flanschring ohne Drehdurchführung

\*\*\* bei Druckdifferenz Δp = 10 bar

Bei allen Drehdurchführungen sind Stromdurchleitungen mit 12 Adern frei konfigurierbar und Datenübertragung über Bus-System möglich. Dafür entfällt ein Ölkanal.

Infos & Videos





## Der RotoTop – ein Gesamtpaket das passt!

Bewährt in tausenden Einsätzen, von GaLaBaU über Felsarbeiten bis hin zur Wurzelstockrodung.

# Testen – Lernen – Erleben

## in der Test-Arena in Murrhardt-Fornsbach

Auf unserer 7.000 qm großen Test-Arena in Murrhardt-Fornsbach können Sie an 13 Stationen verschiedenste Anbaugeräte testen. Mehrere Bagger-Typen stehen Ihnen zu jeder Zeit zur Verfügung. So können Sie an den Stationen unter Baustellenbedingungen alle Möglichkeiten kennenlernen: Das einfache Handling, die Einsparpotenziale, den Zeitgewinn und vor allem die gewinnbringenden Wettbewerbsvorteile. Unter dem Motto „Bagger-Tuning made by Holp“ möchten wir Sie für unsere Technik begeistern!

Bagger-Tuning hat übrigens nichts mit Motorleistung zutun – wir setzen da an, wo es nicht nur um 2-3% Leistungssteigerung geht, sondern um bis zur 10-fachen!



Bagger-Tuning am Ausleger bringt den entscheidenden Vorteil an Beweglichkeit!

Stellen Sie unsere Anbaugeräte auf die Probe – testen und erleben Sie unseren RotoTop in Kombination mit dem MultiGrip, VarioLöffel, ProfilLöffel, Schwenklöffel sowie Tilt unterhalb live. Es können zudem die Anbaugeräte unserer Partner DMS, Kronenberger, Rokla, UAM und TMC in der Test-Arena „auf Herz und Nieren“ getestet werden. Es stehen Ihnen unter anderem Felsfräse, Hydraulikhammer, Greifer, Separatoren und Mulcher zur Verfügung, um Ihren Test-Tag perfekt zu machen.

**Testen und Vergleichen Sie unsere Systeme zu jeder Zeit in der Test-Arena!** Melden Sie sich am besten noch heute für eine unserer Schulungen an oder vereinbaren Sie einen individuellen Termin.

Informationen, Anfragen & Anmeldung:  
[holp.eu](http://holp.eu) // [vertrieb@holp.eu](mailto:vertrieb@holp.eu) // +49 7192/9336-120



Infos & Videos





# Die „Finger“ am Löffel

Mehr Leistung durch sicheres Greifen

**TOP** Hohe Sicherheit

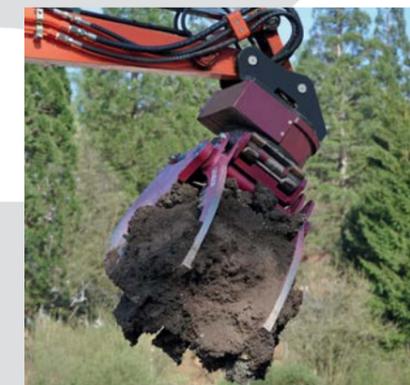
**TOP** Enorme Flexibilität

**TOP** Geringes Eigengewicht

## MultiGrip – Multipel und Greifstark

Der MultiGrip bietet eine Vielzahl an Greifmöglichkeiten: Das Gegenhalter-Prinzip bringt enorme Sicherheitsvorteile, da das Gut nach dem Aufnehmen im Löffel transportiert wird und nicht, wie bei einem Greifer, zwischen den Zähnen gehalten werden muss. Bei Ausgrabarbeiten kann durch die patentierte Haltetechnik bis zu 30 % mehr Erde in den Löffel aufgenommen und Schäden durch herabfallende Teile vermieden werden. Der MultiGrip hat stets alles fest im Griff!

**MULTIGRIP**



Infos & Videos



# Universalgerät für effizientes Arbeiten

Bis zur 10-fachen Leistung möglich!

# VARIO LÖFFEL<sup>®</sup>



**TOP** Zwei Arbeitsöffnungen

**TOP** 10-fache Leistung

**TOP** Vielseitig einsetzbar

## VarioLöffel – Vielseitig und Leistungsstark

Durch seine einzigartige Konstruktion ist der VarioLöffel der universellste Löffel am Markt. Die V-förmige Öffnung ermöglicht eine 10-fache Leistungssteigerung im Schleppbetrieb beim Reinigen und Anlegen von Gräben. Auch das Versetzen von Bäumen und Sträuchern wird enorm vereinfacht. Die rechteckige Öffnung erleichtert hingegen das Abziehen von Fahrbahn-Banketten und das Nachziehen von Böschungen. Die runde Sohle spart Material bei der Grabenreinigung sowie beim Ausheben von Drainage-Gräben ein und vereinfacht die Verdichtung des V-Grabens immens. Mit dem VarioLöffel können Wege somit optimal angelegt und entwässert werden. Da die Rundung einer handelsüblichen Schaufel nachempfunden ist, kann einiges an mühevoller Handarbeit eingespart werden.



Infos & Videos



# Top in Form für Rotation

Robust – schnell – leicht – wirtschaftlich

PROFILLÖFFEL<sup>®</sup>



**TOP** Optimale Bauform

**TOP** Geringes Eigengewicht

**TOP** Präzises Handling

## ProfilLöffel – Perfektion und Leichtgewicht

Die vielfältigen Aufgaben im Straßen-, Garten- & Landschaftsbau erfordern ideales Equipment, das viele gewinnbringende Vorteile vereint. In Kombination mit dem Drehantrieb RotoTop arbeiten Sie mit dem ProfilLöffel enorm wendig, präzise und somit sehr effizient. Erde ausheben und ganz nebenbei Profilieren, Modellieren und Abziehen und das alles in einem Workflow. Mit dieser Kombination läuft Ihr Bagger garantiert zur Höchstform auf – das spart Zeit. Die abgeschrägten Seitenwände ermöglichen das Arbeiten mit geringem Abstand zu Mauern und Begrenzungen. Durch die optimale Bauform, wie auch der weit vorgezogenen Schneide, erhalten Sie dank des ProfilLöffels den maximalen Nutzen.



Infos & Videos



# Keine Beschädigungen – Keine Ausfallzeiten!

Das „Patent“ für leichtes Kuppeln

**QUICKON**

**TOP** Lange Lebensdauer

**TOP** Kein Ölverlust

**TOP** Schnelles Kuppeln

## QuickOn – „Quick“ und Optimal

Das Wechseln von Anbaugeräten muss zügig vonstatten gehen. Jedoch baut sich oft ein Restdruck auf, der es fast unmöglich macht, die Schlauchverbindungen mit simpler Körperkraft zusammenzustecken. Viele verwenden dann einen Hammer, was der Kupplung enorm schadet. Ist diese einmal beschädigt, läuft Hydrauliköl aus und verursacht umweltschädliche Bodenverschmutzungen – verwenden Sie deshalb die QuickOn Zange! Die Kupplung wird mit zwei robust geschmiedeten Greifschalen umgriffen und einfach zusammengedrückt. Durch die Entlastung der Verriegelungsmechanik der Kupplung kann diese leicht bedient werden. Zudem wird durch die optimale Linearführung die Kupplung geschont und somit ihre Lebensdauer erhöht. QuickOn ist für alle gängigen Kuppelungsgrößen & - Fabrikate geeignet.



Infos & Videos



# Schneller wechseln – Mehr Möglichkeiten

Schnellwechselsystem für Forstkrane

**TOP Flexibler Einsatz**

**TOP Optimale Krafteinleitung**

**TOP Verringerte Standzeit**

## KranFix – Kraftvoll und Flexibel

Das KranFix System ist das einzige Geräte-Wechsel-System für Krane, bei dem das Anbaugerät fest mit dem Forstkran verbunden werden kann. Dies ermöglicht das einfache und schnelle Wechseln von pendelnden als auch fest angebauten Geräten am Kran. Feststehende Anbaugeräte wie Mulcher, VarioLöffel, Greifsäge usw. lassen sich schnell und einfach an die Schnellwechsler-Kinematik anbauen. Diese Technik gewährleistet eine optimale Krafteinleitung in den Kran und garantiert eine lange Lebensdauer. Der KranFix ermöglicht eine optimale Auslastung Ihrer Maschine, verringert die Standzeit um ein Vielfaches und macht den Forstkran zum Bagger!

**KRANFIX**



Infos & Videos



# Technische Daten

## MULTIGRIP

Typ	Bagger bis (t)	Eigengewicht ca.* (kg)	Inhalt SAE (Liter)	Schnittbreite (mm)	Öffnung (A) max (mm)
MG.015.050	1,5 t	55 kg	33 l	500	340
MG.022.055	2,2 t	80 kg	53 l	550	530
MG.030.060	3 t	150 kg	78 l	600	730
MG.045.060	4,5 t	165 kg	114 l	600	825
MG.060.060	6 t	185 kg	150 l	600	1.010
MG.075.080	7,5 t	250 kg	237 l	800	1.115
MG.095.080	9,5 t	345 kg	252 l	800w	1.200
MG.120.080	12 t	380 kg	280 l	800	1.300
MG.150.100	15 t	670 kg	524 l	1.000	1.540
MG.190.100	19 t	730 kg	689 l	1.000	1.620
MG.220.100	22 t	850 kg	779 l	1.000	1.690
MG.250.100	25 t	970 kg	895 l	1.000	1.750

\* Alle Gewichtsangaben mit SW passend zu Lehnhoff  
Lieferbar für Bagger von 0,8t - 25t • andere Schnittbreiten auf Anfrage

## VARIOLÖFFEL

Typ	Bagger bis (t)	Eigengewicht ca. (kg)	Inhalt SAE (Liter)	Böschungswinkel
VarioLöffel ohne RotoTop				
VL 112.100	2 - 3,5 t	140 kg*	120 l	54°
VL 112.200	3 - 6,0 t	190 kg*	200 l	54°
VL 112.300	4,5 - 8,5 t	240 kg*	300 l	54°
VL 112.400	7 - 14 t	320 kg*	400 l	54°
VL 112.700	14 - 25 t	570 kg*	700 l	45°

VarioLöffel mit RotoTop				
VL 112.220	3 - 6,0 t	310 kg**	200 l	54°
VL 112.320	4,5 - 8,5 t	340 kg**	300 l	54°
VL 112.421	7 - 14 t	460 kg**	400 l	54°
VL 112.722	14 - 25 t	750 kg**	700 l	45°

\* Gewichtsangaben incl. Anbauplatte, passend Lehnhoff  
\*\* Gewichtsangaben bei direktem Aufbau auf dem Löffel

## PROFILÖFFEL

Typ	Bagger bis (t)	Eigengewicht ca.* (kg)	Inhalt SAE (Liter)	Schnittbreite (mm)	Rückenbreite (mm)
PL.010.080	1,8 t	64 kg	95 l	800	400
PL.020.090	2,5 t	93 kg	120 l	900	500
PL.040.110	4 t	130 kg	130 l	1.100	680
PL.060.120	6 t	170 kg	200 l	1.200	740
PL.080.140	10 t	290 kg	340 l	1.400	800
PL.120.150	12 t	390 kg	450 l	1.500	900
PL.140.170	16 t	510 kg	665 l	1.700	1.100
PL.220.160	25 t	805 kg	1160 l	1600	1000

## KRANFIX

Typ	Schnellwechsler 1	Für Anbau z.B. an:	Eigengewicht ca.
SW 351.001	Schnellwechsler Pendelbreite 80 mm	Loglift, EPSILON alt	35 kg
SW 352.001	Schnellwechsler Pendelbreite 99 mm	Loglift von F61-F121	36 kg
SW 359.004	Schnellwechsler für Epsilon-Pendel inkl. Hydraulik-Kupplungen	EPSILON M/S/	39 kg

Typ	Wechselkassette 1	Für Anbau z.B. an:	Eigengewicht ca.
WK 451.101	Wechselkassette für Holzgreifer oder Erdgreifer mit Zahnleiste	SW 351/352/359	35 kg
WK 451.102	Wechselkassette mit Zahnleiste „gerade“ für Doppel-Pendelbremse mit Zahnleiste	SW 351/352/359	35 kg
WK 451.201	Wechselkassette für Harvesterkörbe inkl. Halter für Doppel-Pendelbremse	SW 351/352/359	40 kg
WK 459.001	Wechselkassette für Holzgreifer ohne Zahnleiste	SW 359	39 kg

Typ	Schnellwechsel-Kinematik 1	Für Anbau z.B. an:	Eigengewicht ca.
SK 951.102	lang, gekröpft für VarioLöffel, Mulcher etc.	SW 351/352/359	135 kg
SK 951.301	kurz, gerade für Mulcher etc.	SW 359	85 kg

Infos & Videos



# Die Holp GmbH

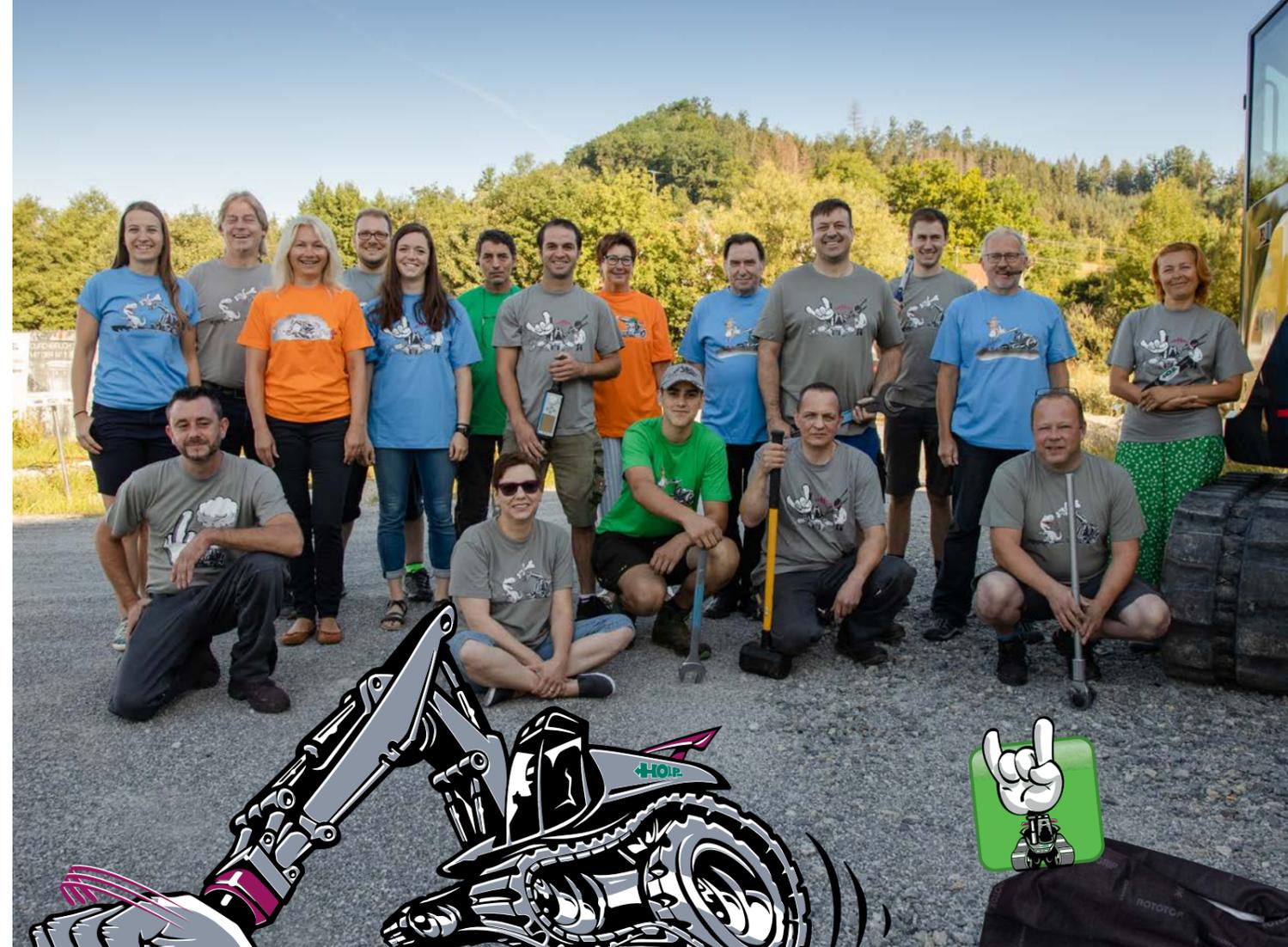
Über 40 Jahre Erfahrung – Über 20 Jahre Entwicklung

Die Holp GmbH startete 1979 als Erdbaubetrieb und bis heute kommen alle Produkt-Ideen vom Baggerfahrer und Geschäftsführer selbst.

Mit innovativen Entwicklungen und einem breiten Branchen-Know-how setzen wir im Bereich Anbaugeräte im In- und Ausland erfolgreich Maßstäbe. Daraus entstehen sehr hohe Ansprüche an unsere Produkte – vor allem an Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit. Neuentwicklungen müssen mindestens 25 % Leistungssteigerung erbringen. Minimale Standzeiten von 5.000 Betriebsstunden, einfacher Anbau, Reparaturen zu günstigen Konditionen sowie die Möglichkeit der Überholung der Produkte, sind wichtige Eckpunkte bei der Konstruktion von Holp-

Produkten. Mit unseren zukunftsweisenden Anbaugeräten tragen wir maßgeblich dazu bei, die Leistung der Bagger erheblich zu steigern. Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden verfügen wir – zu sämtlichen Gewerken – über einen großen Erfahrungsschatz und können so unsere Produkte stetig weiterentwickeln. Wir beraten Sie individuell und umfassend, denn Kundenzufriedenheit ist unser Erfolgsgarant.

Wir wollen nicht die Größten sein, nur die Besten.  
– Günter Holp



**Schauen Sie in unserem Bagger-Tuning Shop vorbei!**  
Hier finden Sie coole Bagger T-Shirts, stylische Multifunktionsstücher, Caps, Tassen und vieles mehr.

[shop.holp.eu](http://shop.holp.eu)

Direkt bestellen



## Ihr Händler

© 09/2020 Holp GmbH, alle Rechte vorbehalten. Warenzeichen sind Eigentum des jeweiligen Eigentümers. Jede Vervielfältigung, Wiedergabe oder sonstige Nutzung ohne vorherige schriftliche Zustimmung der Holp GmbH ist unzulässig. Angaben und Technische Daten basieren auf den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Kontaktieren Sie uns unter  
[vertrieb@holp.eu](mailto:vertrieb@holp.eu)

